

## PACKRAUM UND VERSAND



## PALETTENSTAPLER

Automatisierung ist eines der Schlüsselwörter für die Effizienzsteigerung. Das Palettenmagazin automatisiert das Palettenhandling, erhöht die Effizienz beim Stapeln und Entstapeln der Paletten und entlastet die Mitarbeiter von manuellem Heben schwerer Paletten.

Der Palettenstapler kann ein natürlicher Teil des Arbeitsablaufs werden, z. B. in der Produktion, im Lager, der Logistik – überall im Geschäftsbetrieb, wo leere Paletten auf Bodenhöhe gestapelt und entstapelt werden müssen.

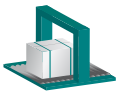
Uns ist die Sicherheit bei der Nutzung unserer Produkte am wichtigsten. Weltweit gewinnen „grüne“ und umweltfreundliche Investitionen immer mehr an Aufmerksamkeit. Für viele Unternehmen steht jetzt die Reduzierung und vollständige Beseitigung verschiedener Arten von Umwelteinflüssen an oberster Stelle.

Wir unterstützen diese „grüne“ Bewegung uneingeschränkt. Daher wird ein großer Teil unserer Magazine zu 100 % mit Wechselstrom betrieben. Sie benötigen eine Standardsteckdose mit 230 V und können sofort zu einer effizienteren und benutzerfreundlicheren Palettenhandhabung wechseln. Der Palettenstapler ist sofort betriebsbereit.

### MODELLE

**Vollautomatisches Stapeln und Entstapeln - »Greenline« und »Flexomatic« und »1/2 Pallets«** Paletten werden mittels eines Hubwagens, Elektrostaplers oder Gabelstaplers in den Palettenstapler hineingefahren oder entnommen. Das Palettenhandling findet in Bodenhöhe statt. Der Palettenstapler erkennt die Paletten bzw. die 1/2 Paletten (bei »1/2 Pallets«) durch Fotosensoren, wonach sie einzeln nacheinander, vollautomatisch gestapelt oder entstapelt werden.

Beim Entstapeln wird ein Stapel, von maximal 15 oder 25 Paletten bzw. 15 1/2 Paletten (bei »1/2 Pallets«) in den Palettenstapler eingefügt, die danach einzeln nacheinander vollautomatisch entstapelt werden. Beim Stapeln werden die Paletten einzeln eingefügt, wonach die Paletten vollautomatisch, bis maximal 15 oder 25 Paletten gestapelt werden. Der gesamte Stapel kann dann entnommen werden.



# PALETTENSTAPLER

Es wird nur manuell mit dem Touch-Panel bedient, wenn zwischen Stapeln und Entstapeln, oder umgekehrt gewechselt wird. Ansonsten arbeitet der Palettenstapler vollautomatisch. Es können alle 4-WegePaletten aus Holz, Kunststoff und Metall unabhängig von der Länge, Breite oder Höhe verarbeitet werden. Der Palettenstapler kann vollständig auf die Grösse Ihrer Palette angepasst werden.

**Vollautomatisches Stapeln und Entstapeln - »Double up«** Paletten werden mittels eines Hubwagens, Elektrostaplers oder Gabelstaplers in den »Double Up« hineingefahren oder entnommen. Das Palettenhandling findet in Bodenhöhe statt. Der »Double Up« erkennt mittels Fotosensoren die Paletten und kann dementsprechend zwei Paletten in einer Linie (1 und 1) vollautomatisch stapeln oder entstapeln.

Entstapeln: zwei Stapel von jeweils maximal 15 Paletten werden in den Palettenstapler eingefügt. Zwei Paletten in einer Linie (1 und 1) werden danach vollautomatisch entstapelt und können entnommen werden.

Stapeln: zwei Paletten in einer Linie (1 und 1) werden in den »Double Up« eingefügt, wonach die Paletten vollautomatisch auf maximal 2 x 15 Paletten gestapelt werden. Beide Stapel können dann in einem Arbeitsgang entnommen werden. »Double Up« wird nur manuell mit dem Touch-Panel bedient, wenn zwischen Stapeln und Entstapeln, oder umgekehrt gewechselt wird. Ansonsten arbeitet »Double Up« vollautomatisch. Bitte beachten Sie, dass der Palettenstapler immer nur zwei Paletten in einer Linie (1 und 1) hantieren kann. Keine Einzelpalette. Dies gilt sowohl für das Stapeln als auch für das Entstapeln.

**Vollautomatisches Stapeln oder Entstapeln - »001«** Paletten werden mittels eines Hubwagens, Elektrostaplers oder Gabelstaplers in den Palettenstapler »001« hineingefahren oder entnommen. Das Palettenhandling findet in Bodenhöhe statt. Der Palettenstapler erkennt die Paletten durch Fotosensoren, wonach sie einzeln nacheinander, vollautomatisch gestapelt oder entstapelt werden. Der Palettenstapler »001« ist in zwei Versionen erhältlich - für das Stapeln von Paletten und für das Entstapeln von Paletten. Es kann nicht wie bei den anderen Modellen zwischen zwei Funktionen - Stapeln und Entstapeln gewechselt werden.

Entstapeln: Ein Stapel von max. 15 oder 25 Paletten werden eingefügt, die danach einzeln nacheinander vollautomatisch entstapelt werden.

Stapeln: Die Paletten werden einzeln eingefügt, wonach die Paletten vollautomatisch, bis max. 15 oder 25 Paletten gestapelt werden. Der gesamte Stapel kann dann entfernt werden. Es können alle 4-WegePaletten aus Holz, Kunststoff und Metall unabhängig von der Länge, Breite oder Höhe verarbeitet werden. Der Palettenstapler kann vollständig auf die Grösse Ihrer Palette angepasst werden.

**Semiautomatisches Stapeln und Entstapeln - »5«** Paletten werden mittels eines Hubwagens, Elektrostaplers oder Gabelstaplers in den Palettenstapler »5« hineingefahren oder entnommen. Das Palettenhandling findet in Bodenhöhe statt. Für die Ausführung einer Funktion wird der der Palettenstapler »5« jeweils manuell aktiviert – durch eine Betätigung des Reset- und danach Start-Knopfes führt das Palettenmagazin die Stapel- oder Entstapelfunktion aus. Der Palettentapler »5« erkennt selbst, ob er stapeln oder entstapeln soll und verarbeitet max. 15 oder 25 Paletten.

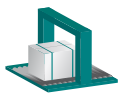
Wenn Sie z. B. 3 Paletten aus dem Palettenstapler »5« entnehmen möchten, erfolgt dies durch Auswahl von „3“ auf der Skala und Druck auf den Reset- und danach Start-Knopf. Beim Stapeln ist er stets bereit 1-5 Paletten aufzunehmen. Der Palettenstapler »5« ist mit einem MaxMelder bei 15 oder 25 Paletten ausgestattet, der im Palettenstapler integriert ist. Wenn 15/25 Paletten geladen werden, entstapelt er automatisch den gesamten Stapel. Es können alle 4-WegePaletten aus Holz, Kunststoff und Metall unabhängig von der Länge, Breite oder Höhe verarbeitet werden. Der Palettenstapler kann vollständig auf die Grösse Ihrer Palette angepasst werden.

**2 Palettengrößen im gleichen Palettenmagazin - »Adjustable«** Mit »Adjustable« können Sie 1200x800x150 mm und 1200x1000x150 mm Paletten im gleichen Palettenmagazin verarbeiten. Der Wechsel zwischen die 2 Palettengrößen dauert ca. 5 Sekunden – ein leichtes Druck an einem Knopf und ein manueller Schub/Zug und die linke Seite des Palettenstaplers wird verstellt.

Paletten werden mittels eines Hubwagens, Elektrostaplers oder Gabelstaplers in den »Adjustable« hineingefahren oder entnommen. Das Palettenhandling findet in Bodenhöhe statt. Er erkennt die Paletten durch Fotosensoren, wonach sie einzeln nacheinander, vollautomatisch gestapelt oder entstapelt werden.

Beim Entstapeln wird ein Stapel, von maximal 15 Paletten in den Palettenstapler eingefügt, die danach einzeln nacheinander vollautomatisch entstapelt werden. Beim Stapeln werden die Paletten einzeln eingefügt, wonach die Paletten vollautomatisch, bis maximal 15 Paletten gestapelt werden. Der gesamte Stapel kann dann entnommen werden.

»Adjustable« ist vollautomatisch und wird nur manuell mit dem Touch-Panel bedient, wenn zwischen Stapeln und Entstapeln, oder umgekehrt gewechselt wird.



# PALETTENSTAPLER

## TECHNISCHE DATEN

Modell	Palettengröße (L x B x H) in mm	Hubkapazität/ Anzahl der Paletten	Modellmasse (L x B x H) in mm	Energie
<b>Greenline</b>	1200x800x150	500 kg/15	1520x1340x955/2350*	220-240VAC 50 Hz
	1200x1000x150	500 kg/15	1520x1540x955/2350*	
	1200x800x150	700 kg/25	1520x1340x3750**	
	1200x1000x150	700 kg/25	1520x1540x3750**	
<b>Flexomatic</b>	1200x800x150	500 kg/15	1520x1340x955/2350*	Druckluft 6-7 bar +
	1200x1000x150	500 kg/15	1520x1540x955/2350*	100-240 VAC 50-60 Hz
	1200x800x150	800 kg/25	1520x1340x3750**	
	1200x1000x150	800 kg/25	1520x1540x3750**	
<b>5</b>	1200x800x150	500 kg/15	1490x1360x2360*	220-240VAC 50 Hz
	1200x1000x150	500 kg/15	1490x1560x2360*	
	1200x800x150	700 kg/25	1490x1360x3865**	
	1200x1000x150	700 kg/25	1490x1560x3865**	
<b>Adjustable</b>	1200x800x150/ 1200x1000x150	500 kg/15	1520x1550x2350*	Druckluft 6-7 bar + 100-240 VAC 50-60 Hz
<b>1/2 Pallets</b>	600x800x150	500 kg/15	935x1450x2350*	220-240VAC 50 Hz
	600x800x150	500 kg/15	935x1450x2350*	Druckluft 6-7 bar + 100-240 VAC 50-60 Hz
<b>Double up</b>	2x1200x800x150	2 x 500 kg	2750x1340x2350*	220-240VAC 50 Hz
<b>001</b>	1200x800x150	500 kg	1520x1340x955/2350*	Druckluft 6-7 bar +
	1200x1000x150	500 kg	1520x1540x955/2350*	100-240 VAC 50-60 Hz
	1200x800x150	800 kg	1520x1340x3750**	
	1200x1000x150	800 kg	1520x1540x3750**	
<b>Gabelstapler</b>	1200x800x150	500 kg/15	1520x1340x2350	220-240VAC 50 Hz
<b>»AGV«</b>	1200x1000x150	500 kg/15	1520x1540x2350	
<b>Electrical</b>	1200x800x150	500 kg/15	1520x1340x2350	
	1200x1000x150	500 kg/15	1520x1540x2350	
<b>Gabelstapler</b>	1200x800x150	500 kg/15	1520x1340x2350	Druckluft 6-7 bar +
<b>»AGV«</b>	1200x1000x150	500 kg/15	1520x1540x2350	100-240 VAC 50-60 Hz
<b>Pneumatic</b>	1200x800x150	500 kg/15	1520x1340x2350	
	1200x1000x150	500 kg/15	1520x1540x2350	

\* Inkl. Sicherheitsabränkung für 15 Paletten - Option

\*\* Inkl. Sicherheitsabschränkung für 25 Paletten mit Tür für die Handhabung von mehr als 15 Paletten

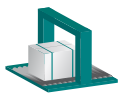
## OPTION

»AGV« ist die ideale Ergänzung für fahrerlose Transportsysteme, um den Palettenfluss vollständig zu automatisieren und effektiver zu gestalten. »AGV« ist ein ergonomisches Hilfsmittel zum vollautomatischen Stapeln und Entstapeln einzelner leerer Paletten auf Bodenhöhe.

»AGV« ist mit einem Interface für externe Geräte lieferbar, das den Signalaustausch zwischen dem Palettenmagazin und einem FTS ermöglicht. So können diese Maschinen selbstständig Daten austauschen und einen konstanten, effektiven Palettenfluss von und zur Fertigung aufrechterhalten.

»AGV« sorgt dabei auch für ein einheitliches Andocken, was den Arbeitsablauf eines FTS optimiert. Der Palettenstapler ist immer bereit, auf gleicher Bodenhöhe eine Palette an das FTS abzugeben (Entstapeln) oder vom diesem aufzunehmen (Stapeln). Sobald der Palettenstapler leer oder gefüllt ist, wird eine entsprechende Mitteilung an das FTS gesendet, das automatisch dafür sorgt, den Palettenstapler zu befüllen bzw. zu entleeren.

Vertrauen auch Sie auf »AGV«, um die Stärken Ihres FTS zu optimieren und so Ihren Kunden eine effektive interne Logistik zu bieten – und Ihre Position als Lieferant zu stärken.



## PALETTENSTAPLER



Zu den weiteren Ausführungen und Zubehör berät Sie Ihr zuständiger Verkaufsberater gerne!

Schweiz

**BVS Verpackungs-Systeme AG**

In der Luberzen 3

CH-8902 Urdorf

Tel: +41 (0) 44 7555000

Fax: +41 (0) 44 7300475

Mail: [info@bvsag.ch](mailto:info@bvsag.ch)

[www.bvsag.ch](http://www.bvsag.ch)

Deutschland

**BVS Verpackungs-Systeme GmbH**

Beim Ziegelstadel 6

D-87766 Memmingerberg

Tel: +49 (0) 8331 49863-0

Fax: +49 (0) 8331 49863-69

Mail: [info@bvs-verpacken.de](mailto:info@bvs-verpacken.de)

[www.bvs-verpacken.de](http://www.bvs-verpacken.de)

Niederlassung Deutschland

**BVS Verpackungs-Systeme GmbH**

Fabrikstraße 15

D-79771 Klettgau/Erzingen

Tel: +49 (0) 7742 9169-500

Fax: +49 (0) 7742 9169-199

Mail: [info@bvs-verpacken.de](mailto:info@bvs-verpacken.de)

[www.bvs-verpacken.de](http://www.bvs-verpacken.de)